



**You have downloaded a document from
RE-BUS
repository of the University of Silesia in Katowice**

Title: Metoda elementów skończonych w badaniach tribologicznych

Author: Marek Kubica, Grzegorz Służalek

Citation style: Kubica Marek, Służalek Grzegorz. (2011). Metoda elementów skończonych w badaniach tribologicznych. "Logistyka" (2011, nr 6, s. 2003-2013).



Uznanie autorstwa - Użycie niekomercyjne - Bez utworów zależnych Polska - Licencja ta zezwala na rozpowszechnianie, przedstawianie i wykonywanie utworu jedynie w celach niekomercyjnych oraz pod warunkiem zachowania go w oryginalnej postaci (nie tworzenia utworów zależnych).



UNIWERSYTET ŚLĄSKI
W KATOWICACH



Biblioteka
Uniwersytetu Śląskiego



Ministerstwo Nauki
i Szkolnictwa Wyższego

Metoda elementów skończonych, MES, tribologia, węzły tarcia, warstwa tlenkowa, symulacja komputerowa, modelowanie, siatka elementów skończonych

KUBICA Marek¹
SŁUŻALEK Grzegorz¹

METODA ELEMENTÓW SKOŃCZONYCH W BADANIACH TRIBOLOGICZNYCH

Praca traktuje o metodzie elementów skończonych (MES) i jej zastosowaniu w badaniach węzłów tribologicznych: kulka-tarcza, kostka-płytką, klocek-płytką, trzpień-tarcza, rolka-klocek płaski, rolka-klocek wklęsły i rolka-rolka. Analizy komputerowe przeprowadzono po wprowadzeniu odpowiednich właściwości materiału próbki i własności wytworzonej na niej warstwy tlenkowej, a także zadaniu warunków brzegowych odpowiadających rzeczywistym. Badania wykonano w programach wykorzystujących do obliczeń MES, przedstawiono wnioski z ich użycia, oraz pokazano ich wady i zalety. Zebrane konkluzje wskazują na różnorodność działania i możliwości użytych aplikacji, które są pomocne w początkowych fazach technicznego cyklu życia produktu.

FINITE ELEMENTS METHOD IN THE TRIBOLOGICAL STUDIES

The paper is about finite element method (FEM) and its application in tribometers uses a: ball-on-disc, cube-on-plate, block-on-plate, pin-on-disc, block-on-ring and ring-ring. Computer analyses were performed after entering material properties and the properties of the oxide layer produced on sample and task boundary conditions corresponding to actual. The tests were performed in programs using FEM for calculations, presented conclusions from the use of software, and showing their advantages and disadvantages. Collected conclusions indicate to variety of activities and capabilities used in applications which are helpful in the initial phases of a technical product life cycle.

1. WSTĘP

Tribologia to nauka o procesach zachodzących w ruchomym styku ciał stałych. W jej skład wchodzi badania nad tarcieniem technicznie suchym, zużywaniem oraz smarowaniem zespołów ruchomych. Tribologia jest ważna przy konstruowaniu i eksploatacji ruchomych węzłów tarcia. Stosowanie tej wiedzy pozwala osiągnąć polepszenie sprawności, niezawodności i trwałości różnych urządzeń [1]. Obecnie badania tribologiczne wykonywane są przy użyciu specjalnych testerów np.: T-01, T-05 czy T-11. Analizowane próbki wykonywane są z różnych, często modyfikowanych materiałów, na których niejednokrotnie wytwarzane są różnymi metodami warstwy wierzchnie.

¹Uniwersytet Śląski, Wydział Informatyki i Nauki o Materiałach, 41-200 Sosnowiec; ul. Śnieżna 2
Tel.: + 698-92-42-61, e-mail: mkubica@us.edu.pl, grzegorz.sluzalek@us.edu.pl, www.mkubica.us.edu.pl

Przed przystąpieniem do komputerowych obliczeń numerycznych należy wykonać model wirtualny odzwierciedlający rzeczywisty. Modelowanie jest procesem tworzenia i późniejszego modyfikowania obiektów trójwymiarowych przy użyciu odpowiednich aplikacji komputerowych, które dzięki swoim narzędziom pozwalają na odwzorowanie rzeczywistych kształtów (lub stworzenie nowych) w wirtualnej rzeczywistości. Następnie stworzone w programach typu CAD geometrie eksportowane są do aplikacji CAE.

Modelowanie numeryczne współcześnie rozwija się bardzo prężnie i jest jedną z najbardziej interesujących dziedzin inżynierii. Noblista z dziedziny fizyki Kenneth G. Wilson uznał je za jeden z podstawowych wzorców rozwoju nowoczesnej nauki i trudno nie zgodzić się z jego twierdzeniem. Dzięki zastosowaniu metody elementów skończonych (MES) do analiz modeli projektanci i konstruktorzy mogą już we wstępnej fazie projektowania ocenić jak zachowywać będzie się produkt w warunkach rzeczywistych. Otrzymane wyniki badań pozwalają na wprowadzenie poprawek i usprawnienie konstrukcji przed wprowadzeniem jej do produkcji masowej.

Głównym założeniem MES jest podział (dyskretyzacja) badanego układu ciągłego na równoważny układ mniejszych ciał (elementów skończonych), które połączone są ze sobą w punktach wspólnych (węzłach). Metoda elementów skończonych polega na budowaniu układów równań algebraicznych w ramach rozwiązania danego obiektu. Powstały w ten sposób układ jest równoważny z równaniami równowagi węzłów konstrukcji, co skutkuje otrzymaniem wielkości węzłowych (przemieszczeń i reakcji), które pozwalają wyznaczyć odkształcenia z równań geometrycznych.

Dokonując analizy danego obiektu za pomocą metody elementów skończonych należy wykonać następujące czynności:

- zamodelować obiekt odpowiadający rzeczywistej konstrukcji,
- określić zależności geometryczne, fizyczne i materiałowe,
- dobrać odpowiednie typy elementów skończonych,
- nałożyć siatkę na dany obszar (dyskretyzacja),
- utworzyć strukturę połączeń elementów w węzłach,
- określić układ równań aproksymujących,
- określić warunki brzegowe,
- rozwiązać układ równań,
- odpowiednio zinterpretować otrzymane wyniki obliczeń.

2. WARUNKI BADAŃ

Analizy numeryczne zostały przeprowadzone z wykorzystaniem komputera, wyposażonego w 64 bitowy dwurdzeniowy procesor AMD Athlon o taktowaniu 2x2.16GHz z 2GB RAM. System operacyjny, w którym były testowane aplikacje to Windows XP z dodatkiem SP3.

Na potrzeby pracy zainstalowano i przetestowano różnego rodzaju oprogramowanie wykorzystujące i wspomagające MES. Testowane programy zostały zbadane pod względem funkcjonalności i efektywności. Korzystając z programu Solid Edge V19 zamodelowano skojarzenia węzłów tribologicznych, które zostały poddane analizie naprężeniowej i odkształceniowej w programach: Solid Edge V19, Ansys i Algor. Wszystkie obsługiwane programy wykonują obliczenia, korzystając z hipotezy naprężeń

zastępczych von Mises'a, mówiącej o tym, że o wyężeniu materiału decyduje tylko ta część energii, która jest zużywana na odkształcenie postaciowe.

Wszystkie zamodelowane próbki i przeciwpróbki zostały wykonane ze stopu aluminium EN AW-5251, który charakteryzuje się wysoką podatnością na polerowanie. Stop jest odporny na korozję i bardzo dobry do obróbki plastycznej na zimno i na gorąco. Stosowany jest w średnio obciążonych konstrukcjach lotniczych i okrętowych, jako element konstrukcji budowlanych, a także w złączach lin stalowych [2]. Odpowiednie właściwości materiału (tab. 1.) zostały wprowadzone do aplikacji lub wybrane z baz materiałowych.

Tab. 1. Właściwości mechaniczne materiału EN AW-5251

Gęstość (ρ)	2,69 g/cm ³
Współczynnik Poissona (ν)	0,335
Moduł Younga (E)	70 GPa
Wytrzymałość na ścinanie (k_t)	125 MPa

We wszystkich skojarzeniach w miejscu styku znajdowała się warstwa tlenkowa Al_2O_3 o grubości 50 μm wytworzona metodą anodowania twardego, której właściwości przedstawiono w tabeli 2. Działające naprężenie wynosiło w każdym przypadku 0,5 MPa.

Tab. 2. Właściwości mechaniczne dla warstwy tlenkowej Al_2O_3

Gęstość (ρ)	3,96 g/cm ³
Współczynnik Poissona (ν)	0,220
Moduł Younga (E)	370 GPa
Wytrzymałość na ścinanie (k_t)	150 GPa

3. BADANIA

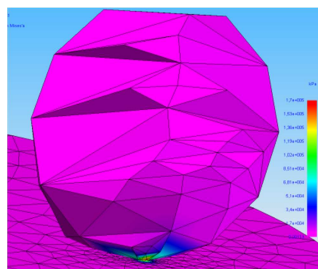
3.1 Solid Edge V19

Za obliczenia z wykorzystaniem MES w Solid Edge V19 odpowiedzialny jest moduł Femap Express, który stanowi integralną część aplikacji.

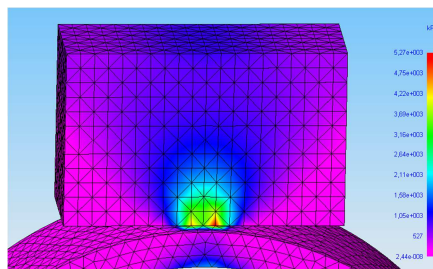
W skojarzeniu kulka-tarcza pokazanym na rysunku 1. widać, że Solid Edge podczas rozwiązywania układu mocno zdeformował badaną kulkę. Zastosowanie maksymalnego zagęszczenia siatki nie było możliwe, gdyż program uznał model za „zbyt złożony”.

Badanie węzła tarcia rolka-kłosek płaski wskazuje, że największe naprężenia występują w miejscu styku klocka z rolką (rys. 2.). Podczas wykonywania symulacji należy pamiętać o odpowiednio dużym zagęszczeniu siatki, gdyż dla małej ilości elementów skończonych analiza może zostać błędnie wykonana (rys. 3.). Po zwiększeniu rozdzielczości siatki elementów skończonych nałożonej na model wyniki zmieniają się diametralnie (rys. 4.). Ilość węzłów przeliczonych przez komputer wzrosła z 566 do 12 033, a czas wykonywania analizy przez aplikację znacznie się wydłużył. Po przeanalizowaniu skojarzenia rolka-rolka widać, że naprężenia występują w miejscu styku rolek, a także w obszarach ich utwierdzenia. Mapy naprężeń dla układów: kostka-płytki, klocek-płytki i rolka kłosek wklęsły zaprezentowano na rysunkach 5-7. Podczas wykonywania analizy węzła trzpień-

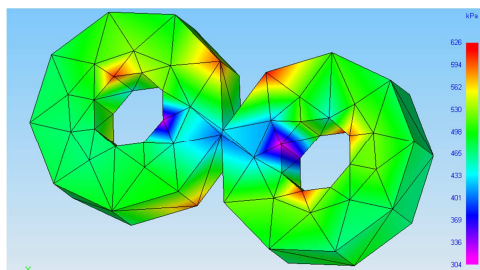
tarcza (rys. 8.) aplikacja zmieniła kształt trzpienia z walca, na graniastostup, a większe zagęszczenie siatki nie było możliwe.



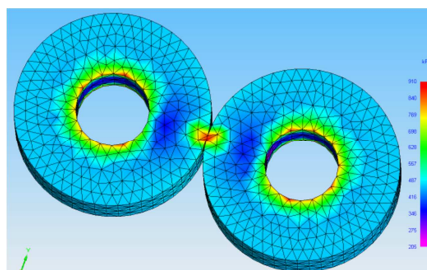
Rys. 1. Model kulka-tarcza



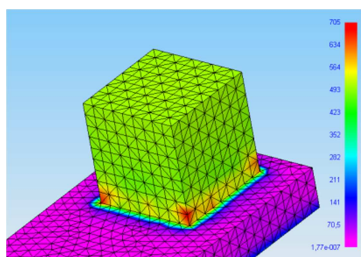
Rys. 2. Rolka-klocek płaski



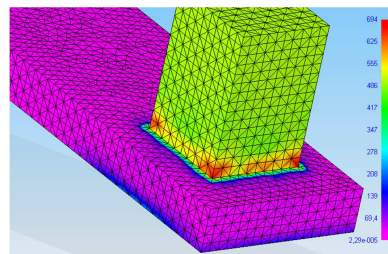
Rys. 3. Układ rolka-rolka dla małego zagęszczenia siatki



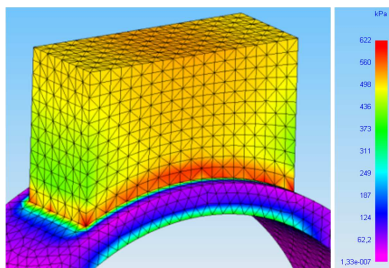
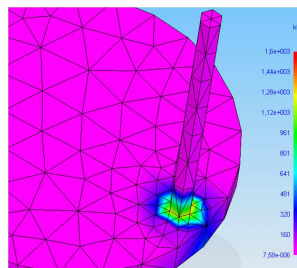
Rys. 4. Układ rolka-rolka dla dużego zagęszczenia siatki elementów skończonych



Rys. 5. Wyniki analizy węzła kostka-płytki



Rys. 6. Rozkład naprężeń klocek-płytki

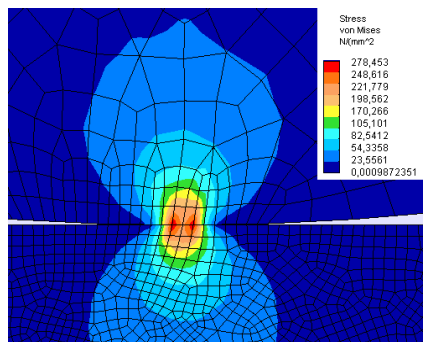
*Rys. 7. Układ rolka kłosek wklęsły**Rys. 8. Węzeł tribologiczny trzpień-tarcza*

Interfejs modułu Femap Express jest całkowicie zintegrowany z programem Solid Edge V19, a proces obliczeniowy jest tak prosty, że nawet użytkownicy nieposiadający wiedzy w temacie obliczeń numerycznych poradzą sobie z jego obsługą. W programie znajduje się baza właściwości materiałów, a niezdefiniowane materiały można dodać w razie potrzeby. Moduł obliczeniowy jest bardzo słabo rozbudowany. Głównym ograniczeniem programu jest brak możliwości badania zespołu, można analizować jedynie pojedynczy obiekt. Etapy wykonywanej analizy modelu zostały maksymalnie uproszczone, co jest dużym atutem dla początkujących, a może być wadą dla użytkowników zaawansowanych. Moduł MES pozwala jedynie na ogólne określenie poziomu rozdzielczości nakładanej siatki elementów skończonych bez większych możliwości edycyjnych. Aplikacja nie daje możliwości symulacji ruchu poszczególnych elementów w analizie. Dzięki Femap Express konstruktorzy mogą w prosty i szybki sposób ocenić jak zachowywać będzie się w zadanych warunkach projektowany przez nich przedmiot, a także zobaczyć gdzie mogą wystąpić krytyczne naprężenia i odkształcenia już we wczesnej fazie projektowania, aczkolwiek jest to narzędzie o bardzo ograniczonej funkcjonalności.

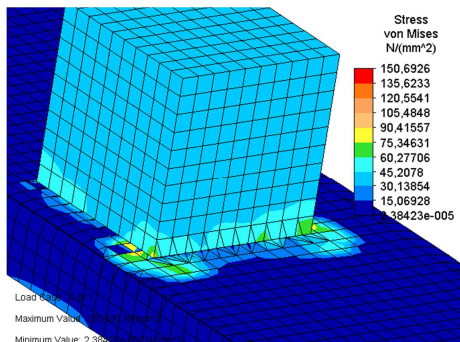
3.2 MES w programie Algor

Algor instaluje mechanizm plug-in, a także tworzy odwołanie na pasku narzędzi w programie Solid Edge V19 co powoduje, że oba systemy są ze sobą w pełni zintegrowane.

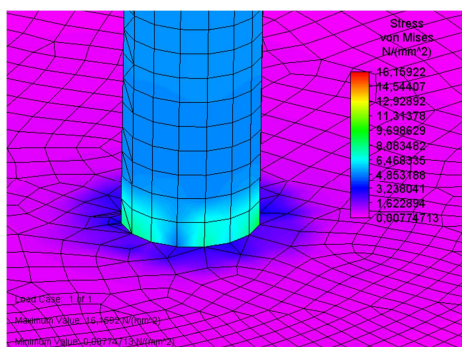
Po zadaniu odpowiednich warunków dla węzła rolka-kłosek płaski wygenerowano na obiekcie siatkę złożoną z 10 000 elementów skończonych. Po wykonaniu obliczeń w węzłach otrzymano wynik zobrazowany na rysunku 9. Badanie skojarzenia tribologicznego kostka-płytki w warunkach odwzorowujących rzeczywiste, dało wyniki zaprezentowane na rys. 10. Przeprowadzona została analiza symulująca naprężenia (rys. 11.) i odkształcenia (rys. 12.) węzła tarcia trzpień-tarcza, zamodelowanego w programie Solid Edge i importowanego do systemu Algor. Wykonana symulacja zachowania się trzpienia w zadanych warunkach wykazała, że maksymalne naprężenia i odkształcenia występują w węźle tarcia w miejscu styku.



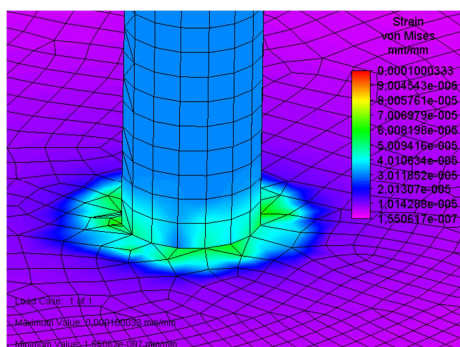
Rys.9. Rolka-kłosek płaski



Rys.10. Naprężenia klocek-plytka [3]



Rys.11. Naprężenia trzpień-plytka [3]



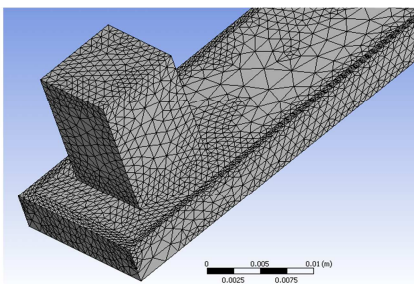
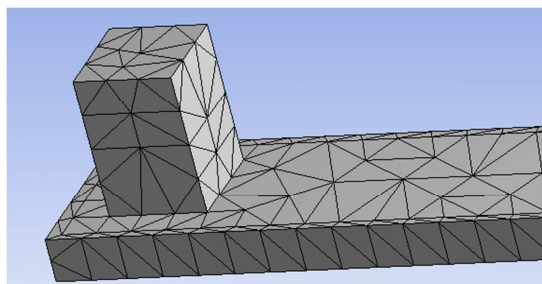
Rys.12. Odształcenia trzpień-plytka [3]

System Algor jest rozbudowanym narzędziem, ma przejrzysty interfejs z którym nawet nowi użytkownicy powinni sobie poradzić. Aplikacja posiada duże możliwości zarządzania siatką nakładaną na analizowany model, dzięki czemu można ją odpowiednio dopasować dla danego zespołu by uzyskać jak najdokładniejsze wyniki obliczeń. Program automatycznie wydziela w analizowanej bryle powierzchnie, dzięki czemu zadawanie siły działającej na model, a także jej utwierdzenia nie stanowi problemu. Algor jest wyposażony w rozbudowaną bazę materiałów z której można w łatwy sposób skorzystać lub samodzielnie wprowadzić właściwości analizowanego modelu. Po wykonaniu obliczeń aplikacja daje możliwość sporządzenia raportu tworzonego automatycznie i zawierającego wszystkie najważniejsze informacje dotyczące modelu, warunków w których się znajduje, jego obciążeń i utwierdzeń, materiału z jakiego jest wykonany (jego właściwości), wyników, a także zawiera kolejne kroki wykonywanych operacji.

3.3 Ansys 11 SP1

Ansys V11 podobnie jak Algor instaluje mechanizm plug-in w Solid Edge V19 dzięki czemu możliwe jest łatwe importowanie geometrii między systemami. W początkowej fazie analizy przez program tworzona jest automatycznie siatka elementów skończonych

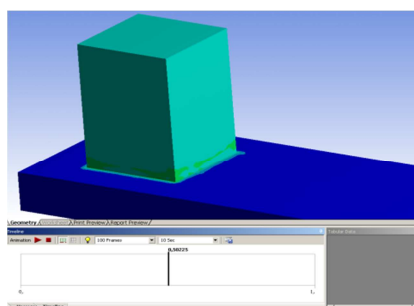
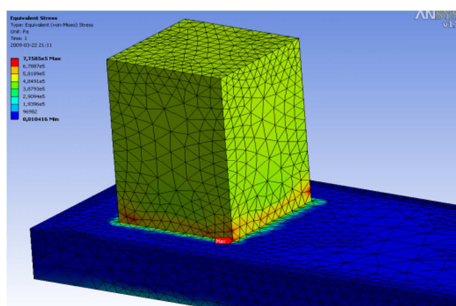
(rys. 13.), aplikacja daje duże możliwości edycyjne nałożonej siatki. Odpowiednio zagęszczona i ponownie wygenerowana siatka może być znacznie dokładniejsza (rys. 14.)



Rys.13. Automatycznie wygenerowana siatka Rys.14. Efekt zagęszczenia siatki

Jak widać (rys. 14.) ilość elementów, których jest obecnie 37259 (było 1283) i węzłów 58283 (było 553) znacznie wzrosła. Łatwo zauważyć, że program sam wybrał miejsca, w których zagęścił siatkę mniej lub bardziej i zrobił to prawidłowo, gdyż w analizowanym przypadku najważniejsze jest miejsce styku klocka z płytką. Zagęszczenie siatki wydłuża czas jej tworzenia, a także późniejszego rozwiązywania modelu.

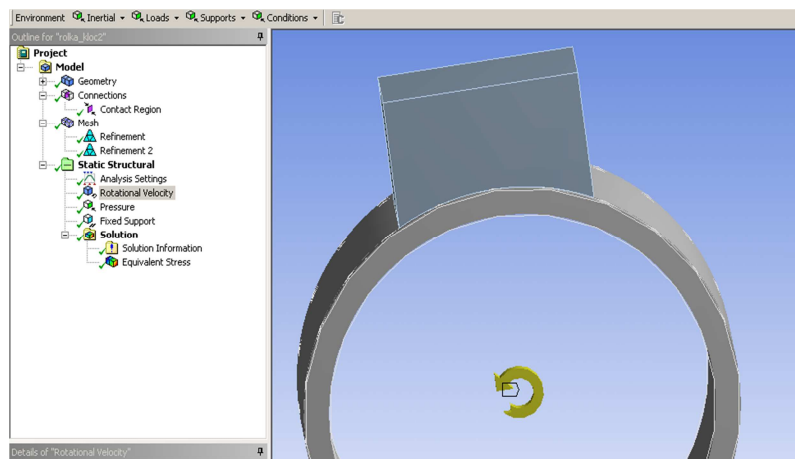
Ansyes oprócz generowania standardowych wyników (rys. 15.) daje możliwość stworzenia animacji, która pokazuje jak zmieniają się naprężenia w czasie (rys. 16.).



Rys.15. Wynik analizy naprężeniowej

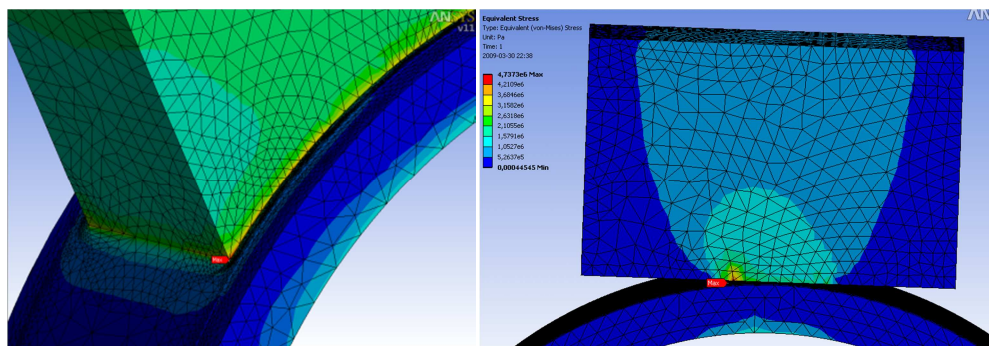
Rys.16. Animacja modelu z osią czasu

W badaniu węzła tarcia rolka-kłosek wkłesły oprócz obciążenia i utwierdzenia należy zdefiniować programowi prędkość obrotową rolki. Można to zrobić przy pomocy odpowiedniej opcji, ustalając wartość i kierunek obrotu (rys. 11.).



Rys.17. Zadawanie modelowi warunków potrzebnych do wykonania symulacji

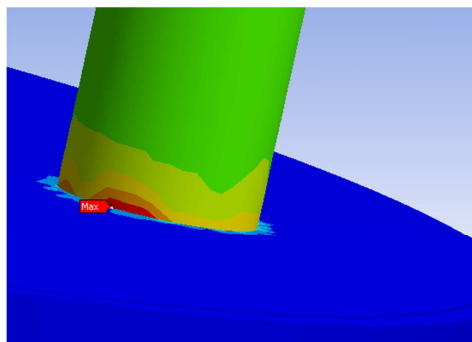
Podczas badania zdefiniowano obrót rolki, a do nieruchomego klocka przyłożono odpowiednie obciążenie i otrzymano wynik analizy naprężeniowej taki jak na rys.18. Przeprowadzona analiza trwa 10 minut i 39 sekund. W tym czasie program nałożył na model siatkę składającą się z 267362 elementów i wykonał obliczenia dla 389030 węzłów. Rozkład naprężeń w miejscu styku układu rolka-kłosek płaski pokazano na rys. 19.



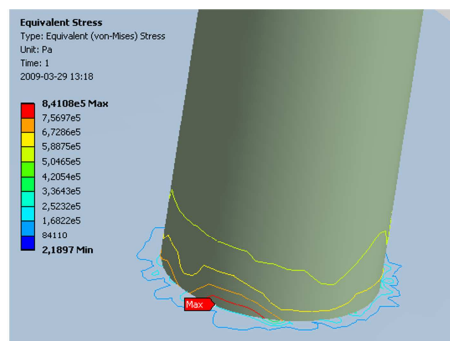
Rys.18. Wynik analizy z zaznaczonym miejscem maksymalnego naprężenia

Rys.19. Efekt analizy węzła rolka-kłosek płaski

Na rysunkach 20 i 21 zobrazowano wyniki w węźle trzpień-tarcza. W obu przypadkach ich wartości są takie same, zmienia się tylko graficzny sposób pokazania rezultatów wykonanych obliczeń.



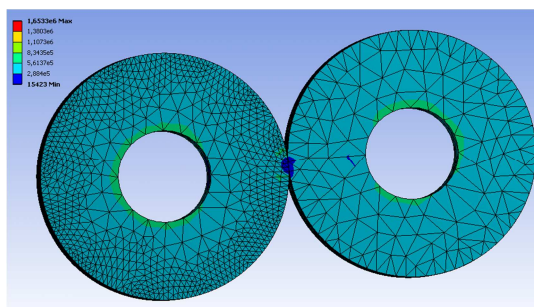
Rys.20. Rozkład naprężeń w miejscu styku trzpienia z tarczą [4]



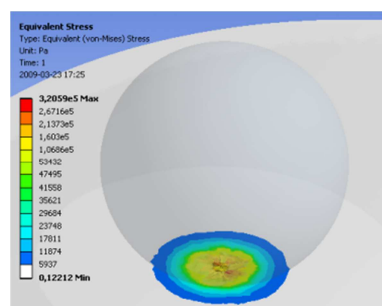
Rys.21. Wyniki zobrazowane za pomocą izolinii

Wprowadzając odpowiednie własności odpowiadające rzeczywistym, wykonano analizę układu rolka-rolka otrzymując wynik (rys. 22.).

Nieruchoma kulka została obciążona, a tarczy zadano obrót (rys. 23.). Dla lepszego zobrazowania wyników zmieniono kolor naprężenia minimalnego.



Rys.22. Wynik analizy układu rolka-rolka



Rys. 23. Węzeł kulka-tarcza [4]

Przeprowadzone analizy w Ansys pokazują, że jest to bardzo rozbudowane narzędzie, oferujące wiele możliwości do rozwiązywania zagadnień naprężeń i odkształceń przy wykorzystaniu metody elementów skończonych. Obsługa programu jest intuicyjna, aczkolwiek ze względu na ogromną ilość oferowanych możliwości wymagająca od użytkownika wiedzy i czasu do jej poprawnego wykonania.

Ansys pozwala na bardzo dokładne wygenerowanie siatki elementów skończonych nałożonej na badane elementy, dzięki czemu otrzymane wyniki są precyzyjne w najbardziej interesujących miejscach. Powoduje to jednak znaczne wydłużenie czasu rozwiązywania zagadnienia przez komputer.

Aplikacja jest na tyle rozbudowana, że pozwala na zadanie wszystkich odpowiednich warunków, które symulują zachowanie się modelu w rzeczywistości, przez co wykonywana analiza odzwierciedla wirtualnej przestrzeni zachowanie się autentycznego modelu w zadanej sytuacji.

Ansysis daje użytkownikowi możliwość wybrania odpowiednich materiałów ze swojej bazy lub ich ręczne zdefiniowanie. Mogą być one różne dla poszczególnych elementów badanego modelu.

Otrzymane po wykonaniu obliczeń wyniki mogą zostać przedstawione w różnych formach, w zależności od potrzeby. Możliwe jest wygenerowanie przez program raportu, a także animacji przedstawiającej zmianę zachowania analizowanego modelu w różnym czasie. Mimo okrojonej wersji demonstracyjnej po przeprowadzeniu badań skojarzeń widać jak rozbudowanym i oferującym szeroką gamę zastosowań, narzędzi i rozwiązań jest system Ansysis V11.

4. WNIOSKI

Metoda elementów skończonych stała się obecnie jedną z podstawowych metod prowadzenia komputerowo wspomaganych obliczeń inżynierskich. W większości dużych, a nawet średnich przedsiębiorstwach rozpoczęcie wytwarzania danego produktu nie może się rozpocząć bez pozytywnej weryfikacji z zastosowaniem obliczeń MES, dlatego jej zagadnienie jest bardzo istotne dla inżynierów i projektantów.

W związku z ogromnym zapotrzebowaniem liczba programów wspomagających i wykorzystujących metodę elementów skończonych ciągle rośnie. Powstają nowe pakiety obliczeniowe zarówno komercyjne jak i darmowe. Ich jakość, skuteczność, a także poziom zaawansowania są różne, dlatego przed przystąpieniem do analizy danego modelu za pomocą MES warto jest wybrać odpowiednią aplikację.

Trudno ocenić który z pakietów wykorzystujących metodę elementów skończonych jest najlepszy. Każdy z nich posiada pewne wady i zalety. Użytkownik indywidualnie powinien stwierdzić, która aplikacja najbardziej mu odpowiada i spełnia jego oczekiwania. Wyniki otrzymane w różnych programach mogą różnić się między sobą, dlatego warto czasem przeanalizować model w kilku aplikacjach i porównać rezultaty, a także zastanowić się skąd wzięły się powstałe przy rozwiązywaniu błędy, by móc je w przyszłości wyeliminować.

Warto podkreślić, że MES jako narzędzie obliczeniowe w rękach dobrego inżyniera uczyni go jeszcze lepszym profesjonalistą, jednak w rękach słabego inżyniera może spowodować wiele szkód. Mimo, że pakiety MES stają się coraz doskonalszymi i efektywniejszymi narzędziami, należy mieć na uwadze, że mogą generować błędy, które projektanci i inżynierowie dzięki swojej wiedzy, doświadczeniu i intuicji powinni wychwycić i usunąć tak, by efekt końcowy był zawsze prawidłowy.

Aplikacje wspomagające projektowanie dzięki zastosowaniu metody elementów skończonych stają się jeszcze bardziej pomocnymi narzędziami przy projektowaniu i w prowadzaniu nowych produktów na rynek. Mogą służyć inżynierom, a także studentom, zwłaszcza tym uczącym się na kierunkach technicznych do rozwiązywania skomplikowanych problemów z wykorzystaniem komputera i odpowiedniego oprogramowania. Mają szerokie zastosowanie w technice i dydaktyce.

Badania wykonane w ramach zadania 55 poz. 482 stypendium doktoranckiego UPGOW.

5. BIBLIOGRAFIA

- [1] <http://pl.wikipedia.org/wiki/Tribologia>.
- [2] http://www.aluteam.com.pl/blacha_aluminiowa_en_aw_5251_pa2.html.
- [3] Służalek G., Kubica M., Bąkowski H.: „*Rozkład naprężeń i odkształceń wybranych węzłów tarcia w badaniu warstwy typu duplex*”. Mechanik 2010 r. nr 1.
- [4] Kubica M., Służalek G., Wrazidło M.: „*Trójwymiarowy, animowany model Testera T-11 wykorzystywanego do badań tribologicznych węzłów tarcia trzpień-tarcza i kulka tarcza*”. Mechanik 2011 r. nr. 2.